

Semi Reboque para CO₂ Eixos espaçados

Descrição Técnica



Semi reboque projetado para o transporte de CO₂ a pressão máxima de 24,6 bar, compostos por um tanque de aço carbono especial para baixas temperaturas isolado com poliuretano injetado e recoberto com chapa de alumínio.

O tanque é autoportante e é montado sobre um chassi de vigas de aço carbono utilizando suspensões mecânicas ou pneumáticas de 3 eixos espaçados que permitem a carga total máxima de 53 toneladas conforme a nova lei da balança. Está equipado com todos os sistemas de iluminação, boca de visita, pára-choque, paralamas e dispositivos de segurança para atender a norma RT6 do Inmetro para este tipo de equipamento. O pára-choque atende a norma

RTQ32 para cargas perigosas.

O plumbing está projetado com um sistema duplo de segurança, que permite efetuar tarefas de manutenção sem retirar a unidade da operação normal da mesma.

A cabine traseira é construída em aço inoxidável obtendo-se excelente resistência e durabilidade.

O descarregamento da unidade é feito por uma moto bomba de engrenagens com painel elétrico com seletor de voltagem incluídos em nosso fornecimento.

O equipamento utiliza válvulas criogênicas de bronze para garantir a estanqueidade com o uso de CO₂.

Características Técnicas

Pressão máxima de trabalho (MAWP)	24,6 bar
Espessura do costado	12,5 mm
Espessura dos tampos	12,5 mm
Tipo de tampos	Semi-elíptico 2:1
Diâmetro interno	1.900 mm
Comprimento do tanque	12.500 mm
Comprimento da unidade	17.500 mm
Peso vazio	15.500 Kgf
Capacidade útil	30.000 litros
Capacidade geométrica	32.000 litros
Norma de fabricação	ASME VIII DIV 1
Material	A 516 gr 70/A 612
Temperatura de projeto	-29 graus Celsius

Isolamento

Material	Poliuretano injetado
Material da jaqueta	Alumínio 0,7 mm
Espessura	4 ou 6 polegadas
Tipo of aplicação	Com chapa desmoldante
Tipo de tampos	Toroidal-esférico

Válvulas, Tubulações e Instrumentos

- Aumento de Pressão.
- Enchimento do Tanque.
- Descarga de Líquido.
- Retorno da Bomba.
- Sistema Duplo de Segurança.
- Instrumentação e Medição.

Ensaio e Testes

- Prova hidrostática a 1,3 vezes a pressão de projeto.
- Radiografia do tanque interno segundo norma.
- Resfriamento do tanque e teste de operação.
- Teste pneumático das tubulações.
- Teste funcional da moto bomba e painel elétrico.

Observações

- Todas as tubulações e conexões são de aço inoxidável.
- O indicador de nível é do tipo diferencial marca ITT Barton, Wika ou Sansom.
- As unidades são entregues pressurizadas a um 1 bar com Nitrogênio gasoso.
- O tanque interno, as tubulações e conexões, estão limpas e prontas para operar com CO₂.
- O painel elétrico é projetado para conexão a rede elétrica do cliente.
- Opcionais: suspensão pneumática, rodas de alumínio, freios ABS, medidor de vazão, pneus (sob pedido especial do cliente).

NITROTEC

Rua Severino Tescarollo, 880
Distrito Industrial Alfredo Rella
Itatiba - SP - CEP: 13255-410
Fone: 55 11 4534 2727
Fax: 55 11 4534 2596

www.nitrotec.com.br
nitrotec@nitrotec.com.br