



news

INFORMAÇÕES GERAIS SOBRE O GLP

>> Continuação da Página 2

A vaporização é diretamente proporcional à quantidade de superfície de contato do recipiente com o GLP (parede molhada). Por exemplo: um botijão de 13 kg de GLP, considerada uma temperatura externa constante, vaporiza mais gás quando cheio do que quando estiver com 50% de sua carga, pois o GLP terá apenas a metade da superfície de contato com o recipiente para a sua possível troca de calor e eventual vaporização do líquido. Em grandes consumos, onde não é suficiente a vaporização natural para atender a demanda, são utilizados aparelhos chamados de vaporizadores que possibilita a vaporização do produto (vaporização forçada).

Quanto maior a presença percentual de propano na mistura, menor a densidade do produto e, conseqüentemente, menor o peso do mesmo. Ao contrário, quanto maior o percentual de butano na mistura, maior a densidade e conseqüentemente o seu peso. A maior quantidade de propano também melhora a vaporização natural do GLP.

Pressão de Vapor de Gases GLP- Pressão Aproximada (PSIG)		
TEMPERATURA °C	PROPANO	BUTANO
-40	3,6	-
-34	8,0	-
-29	13,5	-
-23	23,3	-
-18	28,0	-
-12	37,0	-
-7	47,0	-
-1	58,0	-
4	72,0	3,0
10	86,0	6,9
16	102,0	12,0
21	127,0	17,0
27	140,0	23,0
32	165,0	29,0
38	196,0	36,0
43	220,0	45,0

Ponto de Orvalho do Propano, Butano e Misturas (OC)						
MESCLA EM %		PRESSÃO (ABS. ATM)				
PROPANO	BUTANO	1,0	3,0	5,0	7,0	9,0
100	0	-43,0	-14,0	6,0	12,0	22,0
90	10	-36,0	-6,0	9,0	20,0	29,5
80	20	-30,0	0,0	15,5	27,0	36,0
70	30	-25,0	5,5	21,0	32,5	42,0
60	40	-20,0	10,0	25,5	37,5	47,0
50	50	-15,5	14,0	30,0	42,0	52,0
40	60	-12,0	17,5	34,0	46,5	57,0
30	70	-9,0	21,5	38,0	51,0	61,0
20	80	-6,0	24,5	42,0	55,0	65,0
10	90	-3,0	28,0	45,5	59,0	69,5
0	100	0,0	31,0	49,0	62,6	73,0