



CAMINHÃO PARA CO₂



Descrição Técnica

Caminhão tanque projetado para o transporte de CO₂ a pressão máxima de 24,6 bar, compostos por um tanque de aço carbono especial para baixas temperaturas isolado com poliuretano injetado e recoberto com chapa de alumínio.

O tanque é montado sobre um caminhão de fornecimento do cliente. Está equipado com todos os sistemas de iluminação, boca de visita, pára-choque, pára-lamas e dispositivos de segurança para atender a norma RT6 do Inmetro para este tipo de equipamento. O pára-choque atende a norma RTQ32 para cargas perigosas.

O plumbing está projetado com um sistema duplo de segurança, que permite efetuar tarefas de manutenção sem retirar a unidade da operação normal da mesma.

A cabine traseira é construída em aço inoxidável obtendo-se excelente resistência e durabilidade. O descarregamento da unidade é feito por uma moto bomba de engrenagens com painel elétrico com seletor de voltagem incluídos em nosso fornecimento.

O equipamento utiliza válvulas criogênicas de bronze para garantir a estanqueidade com o uso de CO₂.

Características Técnicas

Modelo	RRCO 11	RRCO 15
Pressão Máxima Admissível de Trabalho (MAWP)	24,6 bar	24,6 bar
Espessura do costado	16 mm	16 mm
Espessura dos tampos	8 mm	8 mm
Tipo de tampos	Semi-esférico	Semi-esférico
Diâmetro interno	1.760 mm	1.760 mm
Comprimento do tanque	5.500 mm	6.760 mm
Comprimento da unidade	7.200 mm	8.500 mm
Peso vazio	5.000 Kgf	5.800 Kgf
Capacidade útil	11 ton	15 ton
Capacidade geométrica	11.000 litros	15.000 litros
Norma de fabricação	ASME VIII DIV 1	ASME VIII DIV 1
Material	A 516 gr 70	A 516 gr 70
Temperatura de projeto	- 29°C	- 29°C
Tipo de caminhão	Trucado	4 eixos



Isolamento	
Material	Poliuretano injetado
Material da jaqueta	Alumínio 0,7 mm
Espessura	4 ou 6 polegadas
Tipo de aplicação	Com chapa desmoldante
Tipo de tampos	Toroidal-esférico

Válvulas, Tubulações e Instrumentos

- Aumento de Pressão.
- Enchimento do Tanque.
- Descarga de Líquido.
- Retorno da Bomba.
- Sistema Duplo de Segurança.
- Instrumentação e Medição.

Ensaios e Testes

- Prova hidrostática a 1,3 vezes a pressão de projeto.
- Radiografia do tanque interno segundo norma.
- Resfriamento do tanque e teste de operação.
- Teste pneumático das tubulações.
- Teste funcional da moto bomba e painel elétrico.

Observações

- Todas as tubulações e conexões são de aço inoxidável.
- O indicador de nível é do tipo diferencial marca Hirlekar.
- As unidades são entregues presurizadas a um 1 bar com Nitrogênio gasoso.
- O tanque interno, as tubulações e conexões, estão limpas e prontas para operar com CO².
- O painel elétrico é projetado para conexão a rede elétrica do cliente.



+55 (11) 4894-8012
+55 (11) 4534-2378



nitrotec@nitrotec.com.br



Rod. D.Pedro I, Km 94 (sentido
Campinas) - Bairro Mato Dentro
Itatiba/SP
CEP 13.252-800



www.nitrotec.com.br