



SEMI REBOQUE PARA CO₂



Descrição Técnica

Semi reboque projetado para o transporte de CO₂ a pressão máxima de 24,6 bar, compostos por um tanque de aço carbono especial para baixas temperaturas isolado com poliuretano injetado e recoberto com chapa de alumínio.

O tanque é autoportante e é montado sobre um chassi de vigas de aço carbono utilizando suspensões mecânicas 3 eixos. Está Equipado com todos os sistemas de iluminação, boca de visita, pára-choque, pára lamas e dispositivos segurança para atender a norma RT6 do Inmetro para este tipo de equipamento. O pára-choque atende a norma RTQ32 para cargas perigosas.

O plumbing está projetado com um sistema duplo de segurança, que permite efetuar tarefas de manutenção sem retirar a unidade da operação normal da mesma.

A cabine traseira é construída em aço inoxidável obtendo-se excelente resistência e durabilidade.

O descarregamento da unidade é feito por uma moto bomba de engrenagens com painel elétrico com seletor de voltagem incluídos em nosso fornecimento.

O equipamento utiliza válvulas criogênicas de bronze para garantir a estanqueidade com o uso de CO₂.

Características Técnicas

Pressão Máxima Admissível de Trabalho (MAWP)	24,6 bar
Espessura do costado	16 mm
Espessura dos tampos	8 mm
Tipo de tampos	Semi-esférico
Diâmetro interno	1.760 mm
Comprimento do tanque	11.837 mm
Comprimento da unidade	16.928 mm
Peso vazio	14.500 Kg
Capacidade útil	25 ton
Capacidade geométrica	20.000 litros
Norma de fabricação	ASME VIII DIV 1
Material	A 516 gr 70/A 612
Temperatura de projeto	- 29°C



Isolamento	
Material	Poliuretano injetado
Material da jaqueta	Alumínio 0,7 mm
Espessura	4 ou 6 polegadas
Tipo de aplicação	Com chapa desmoldante
Tipo de tampos	Toroidal-esférico

Linhas e Válvulas

- Equilíbrio de Pressão;
- Enchimento do Tanque;
- Descarga de Líquido;
- Retorno da Bomba;
- Sistema Duplo de Segurança;
- Instrumentação e Medição.

Ensaio e Testes

- Prova hidrostática a 1,3 vezes a pressão de projeto;
- Radiografia do tanque interno segundo norma;
- Resfriamento do tanque e teste de operação;
- Teste pneumático das tubulações;
- Teste funcional da moto bomba e painel elétrico.

Observações

- Todas as tubulações e conexões são de aço inoxidável;
- O indicador de nível é do tipo diferencial marca Hirlekar;
- As unidades são entregues pressurizadas a um 1 bar com Nitrogênio gasoso;
- O tanque interno, as tubulações e conexões, estão limpas e prontas para operar com CO²;
- O painel elétrico é projetado para conexão à rede elétrica do cliente;
- Opcionais: suspensão pneumática, rodas de alumínio, freios ABS, medidor de vazão, pneus (sob pedido especial do cliente).



+55 (11) 4894-8012
+55 (11) 4534-2378



nitrotec@nitrotec.com.br



Rod. D.Pedro I, Km 94 (sentido
Campinas) - Bairro Mato Dentro
Itatiba/SP
CEP 13.252-800



www.nitrotec.com.br